

en zor şartlarda mükemmel sonuç...
Excellent results in the most difficult conditions...

 **Has**[®]
Lazer
METAL İŞLEME TEKNOLOJİLERİ

- /// SUJETİ KESİM
- /// LAZER KESİM
- /// ABKANT BÜKÜM
- /// BORU BÜKÜM
- /// SİLİNDİR BÜKÜM
- /// MAKAS GİYOTİN KESİM
- /// ARGON ve GAZALTI KAYNAK
- /// OTOMATİK KAPI SİSTEMLERİ



www.haslazer.com

Hakkımızda

Saç metal işleme sektöründeki 15 yıllık deneyim ve tecrübemizle Eskişehir ve çevresine hizmet veren firmamız, bünyemizde bulunan; lazer kesim, su jeti (6 eksen) kesim, makas (giyotin) kesim, abkant, silindir ve boru büküm cnc makinelerimizle faaliyet göstermekteyiz. Her geçen gün daha da büyüyen işletmemiz daha kapsamlı çözümler sunabilmek için kaynaklı imalat (argon ve gaz altı kaynak) olarak da hizmet vermektedir. Prestijli ve ayrıcalıklı projelere en üst düzeyde ve en kaliteli ürün ve hizmeti sunmanın en önemli yolu üretim kalite ve standartlarına bağlıdır. Firmamız, üretimin her aşamasından satış sonrası hizmetlere kadar, sürekli iyileştirme kalite politikasını izlemekte ve yaptığımız her faaliyette çevremize, insanımıza ve ülkemize sorumluluğumuzu göz önünde bulundurmaktayız.

Misyonumuz

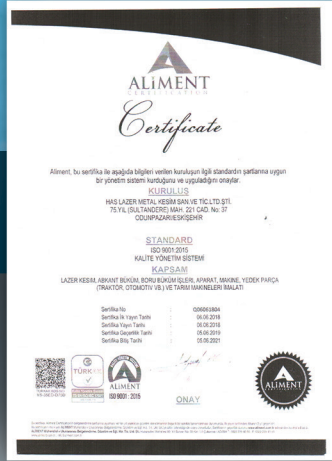
Müşteri beklentilerini, kalite ve profesyonellikle, tam zamanında karşılayarak, isteklerini akılcı çözümlerimizle sonuçlandırmayı...

Vizyonumuz

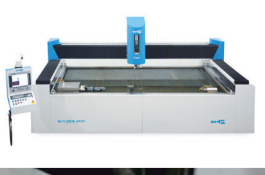
Müşteri ihtiyacına uygun yeni fikirleri, doğru teknoloji, çevre bilinci ve üretken çalışma ile hayatı kolaylaştıran ürünlere çeviren, işin başında, sırasında ve sonrasında profesyonel...

İlkelerimiz

DÜRÜSTLÜK, GÜVENİLİRLİK, GÜLER YÜZLÜLÜK, PROFESYONELLİK, YENİLİKÇİLİK, İDEALİSTLİK,
ÇEVREYE DUYARLILIK, MÜŞTERİ ODAKLILIK



FAALİYETLER



SU JETİ KESİM



LAZER KESİM



ABKANT BÜKÜM



BORU BÜKÜM



SİLİNDİR BÜKÜM



MAKAS GİYOTİN KESİM



OTOMATİK KAPI SİSTEMLERİ



ARGON ve GAZ ALTI KAYNAĞI

HAS SU JETİ KESİM TEKNOLOJİSİ

Has Water Jet Cutting Technology

KULLANIM ALANLARI



UZAY VE HAVA TAŞITLARI

Hava ve uzay sanayide üretilen uçak, helikopter, uydu, mekik gibi hava taşıtlarında kullanılan; alüminyum, titanyum, yüksek hız seramiği, Cr - Ni - Co bazlı kompozit malzemelerin kesiminde kullanılır.

SPACE AND AIR VEHICLES

Water jet can be used in aviation and space industries, in order to cut aluminum, titanium, high-speed ceramics and Cr - Ni - Co based composite materials which are being used in manufacturing of planes, helicopters, satellites and shuttles.



İNŞAAT VE DEKORASYON

Mozaik, taş, mermer, granit, beton, alçı plakalar ve izolasyon malzemelerin inşaat ve dekorasyon sektöründe projelere göre uygulama öncesinde kesim ve şekillendirmelerde tercih edilir.

CONSTRUCTION AND DECORATION

It is also a preferred technique in construction and decoration sectors, for the cutting and forming of mosaics, stones, marble, granite, concrete, plasterboards and isolation materials before application according to the related projects.



MAKİNE SEKTÖRÜ

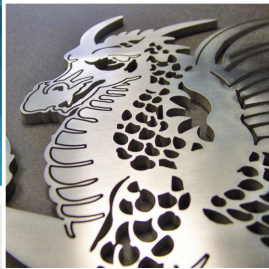
Bir çok farklı sektörlerde üretilen makinelerin, dişli çarkları, döküm parçaları, alaşımli çelikler, bakır, alüminyum, karbür, titanyum ve paslanmaz metallerin kesimlerinde kullanılır.

MACHINE INDUSTRY

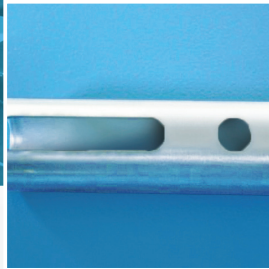
It is used to cut cogwheels, casting pieces, alloy steels, copper, aluminum, carbide, titanium and stainless metal parts of the machines being produced for various sectors.

HAS SU JETİ İLE KESİLEN MALZEMELER

Sample Materials Cut With



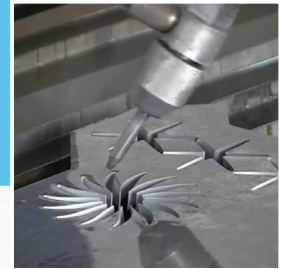
Paslanmaz 19 mm
Stainless steel 19 mm.



Paslanmaz Boru Kesim 4mm
Stainless steel tube cutting 4 mm.



Bakır 3,5 mm.
Copper 3,5 mm



Alüminyum 10 mm
Aluminum 10 mm.



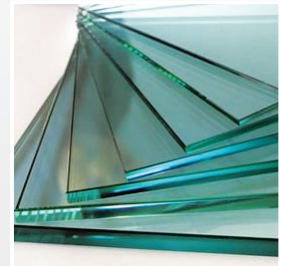
Mermer 20 mm
Marble 20 mm.



Pirinç 3 mm
Brass 3 mm



Siyah Saç Boru Kesim
Black Hair Pipe Cutting



CAM ENDÜSTRİSİ
GLASS INDUSTRY

en zor şartlarda mükemmel sonuç...

Excellent results in the most difficult conditions...

MJT WD6 4020

HAS SU JETİ teknolojisi; pürüzsüz ve çapaksız bir şekilde, kullanılan iş parçalarını deforme etmeden, bilgisayar tabanlı kesim teknolojisidir. Sujeti kesim teknolojisi ile doğada bulunan tüm malzemeler kesilerek şekillendirilebilir. Keskin köşeli ve küçük radüslü, dar açılı tüm tasarımlar hassas ve pürüzsüz bir şekilde malzemelere uygulanır. Kesme işlemine istenilen herhangi bir noktadan başlanması su jetine artı değer katar. Günümüzde en gelişmiş kesim makineleri ile en fazla 20 mm metal, 10 mm paslanmaz malzeme kesilebilmektedir. HAS SU Jeti Makinesi ile; 200 mm kalınlığa kadar doğadaki tüm malzemeleri kesmek mümkündür. İnce malzemelerde üst üste kesim yapma olanağı sağlar.

HAS water jet technology is a computer based cutting technology which can be smoothly and burr-free cut materials without causing a deformation on the cutting surface of materials. Waterjet can cut and shape all materials in nature. Sharp corned, low radius, acute angled designs can be sensitively and smoothly applied into the material by waterjet technology. It can be started to cut in any place and this is one of the main added value of waterjet. At the present time state of the art technology devices can cut 20 mm metals, 10 mm stainless steel. But HAS can cut all materials in nature until 200 mm. Its provides successive cutting in fine ma

6
EKSEN



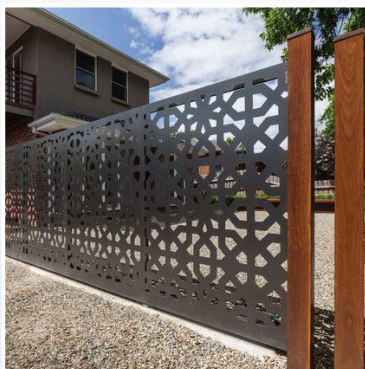
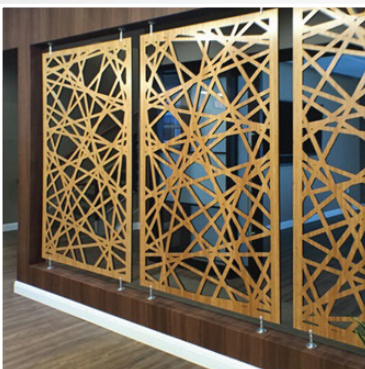
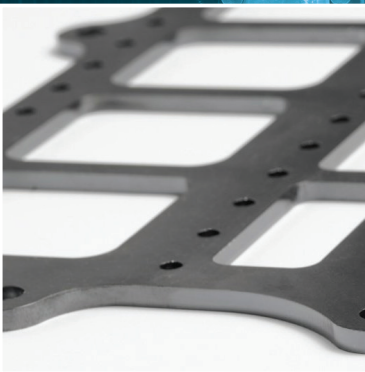
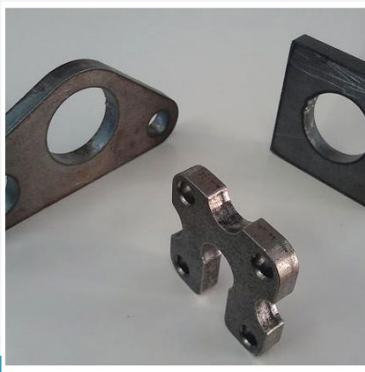
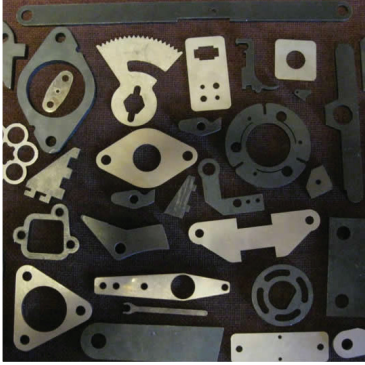
Hasjet su jeti teknolojisi ile dünyadaki her çeşit materyali; 0,1 mm'den 200 mm'ye kadar yakmadan, çapaksız, moleküler yapısını bozmadan, soğuk kesim özelliği ile sağlıklı bir şekilde kesim yapılır. Özellikle talaşlı imalat yapmadan hassas kesme işlemi yaparak malzemeyi direkt montaj yapabilir ürün olarak alabilirsiniz.

Any material with a thickness of 0,1 mm up to 200 mm can be finely cut by means of this cold cutting method without causing any burrs, burn or deformation in the molecular structure. The material can be treated as a finished product and be mounted right after the fine blanking process, especially without any need for an extra machining operation.



Hasjet 3D 5 eksen kesim başlığı yüksek basınç bobininden doğan saptırıcı kuvvetlerden etkilenmeyen rigid yapısı sayesinde üstün bir hassasiyet sunar. Hasjet 3D 5 eksen yüksek basınç su jeti makinesi güçlü ve yenilikçi tasarımı ile 0,01mm hassasiyete sahiptir. A- eksen hareketi ile (dikaç) açıl kesim ve C eksen hareketi ile de (Z ekseninin etrafında dönmesi) 3D kesimler yapılabilmektedir. Kesim esnasında kesilen yüzeyde yanma efekti olmadığından yüzeyi ve malzemenin yapısını bozmaz. Bu nedenle boru hatları, havacılık sektörü, zırh yapımı ve daha pek çok sektörde en hassas kesim işlemlerine olanak sunar.

Hasjet 5 axis 3D cutting head provides superior sensitivity thanks to its very rigid structure and which is not being affected by the deflector force of the high pressure coil. Hasjet 5 axis 3D highpressure water jet machine accuracy is -0,01mm by its strong and innovative design. It is possible to perform Bevel cutting with the A-Axis (vertical angle movement) and 3D parts with C-axis movement (rotation around the Z axis). During cutting there it will be no burning effect on the edge hence the structure of the material will not be ruined. Therefore, pipelines, aviation, armor manufacturing and many other industries advantage of the most vulnerable groups in the process.



LAZER KESİM TEKNOLOJİSİ

Lazer kesim makineleri bir çok amaç için kullanılır. Kullanım amaçlarının başında sac plakaları kesmek gelir. Yumuşak çelik, paslanmaz çelik ve alüminyum plaka üzerinde lazerle kesme işlemi son derece doğrudur. Mükemmel kesim kalitesi sağlar. Çok küçük bir kenar boşluğu ve küçük ısı etkisine sahiptir ve çok karmaşık şekiller ve küçük plakaları kesmeyi mümkün kılar.

KESİM KAPASİTESİ

0.5MM VE 15MM ARASI SİYAH SAÇ

0.5MM VE 8MM ARASI PASLANMAZ SAÇ

0.5MM VE 5MM ARASI ALÜMİNYUM SAÇ

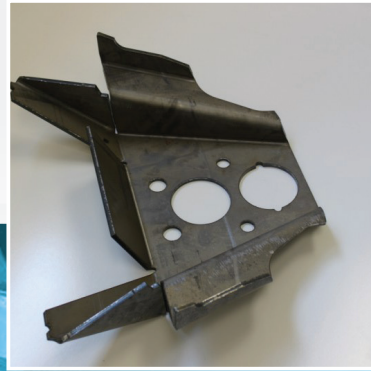


MALİYETTEN TASARRUF

Lazer kesim ile yapılan kesme işlemlerinden aparat ve kalıptan tasarruf sağlanır. İş yükü makinelere bindiği için insan faktöründen kaynaklanan hatalarda dolaylı olarak azalmış olur.

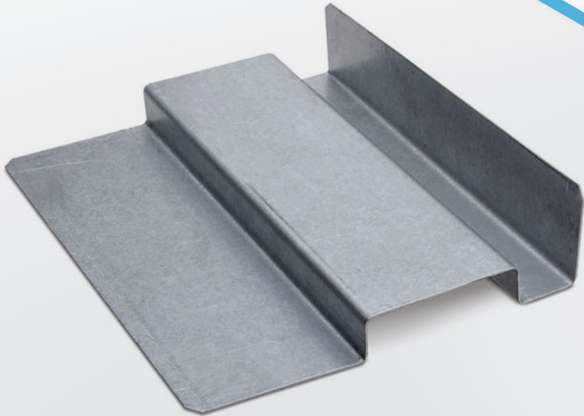


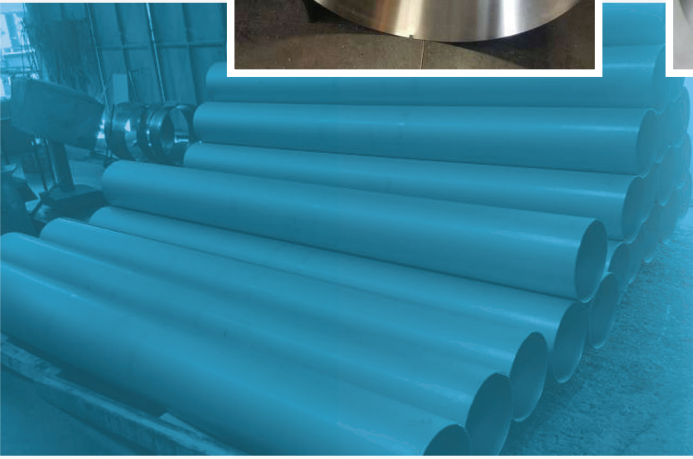
CNC ABKANT BÜKÜM TEKNOLOJİ



ABKANT BÜKÜM

Cnc abkant pres sac metal hammaddeyi bükerek istenen forma getiren bir sac şekillendirme tezgahıdır. Üst kalıbın dişi kalıba hidrolik kuvvetle baskı uygulaması ile sacı arada sıkıştırarak farklı açılarda bükmeyi sağlar. Firma olarak 2015 model 3100mm boyunda, 120 ton basıncında ve 2019 model 5100mm, 270 ton basıncında full cnc grafik ekran preslerimiz ile 5metre uzunluğa kadar tüm büküm işlemlerini gerçekleştirebilmekteyiz.



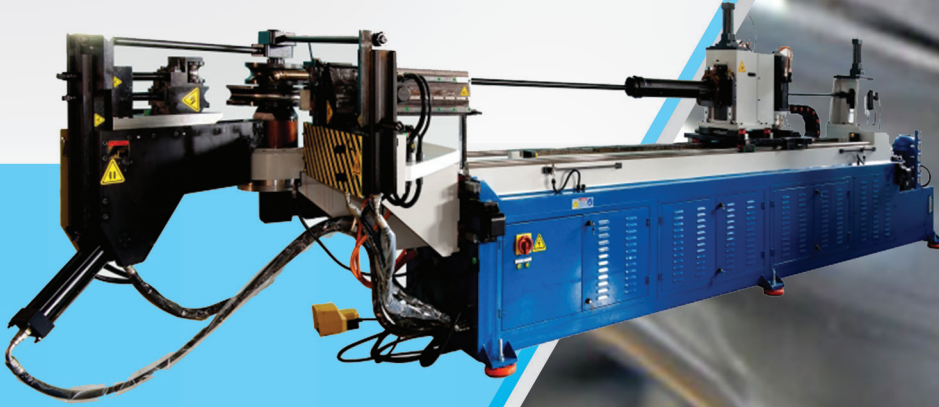


SİLİNDİR VE KONİK BÜKÜM

3 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.

CNC BORU BÜKÜM

Belirli bir şekle ve dizayna sahip boruların yeniden şekillendirilme işlemine boru büküm denir. Firma olarak çelik, paslanmaz çelik, alüminyum, alaşımlı ve 65mm çap, 4mm et kalınlığına kadar boru ve profillere şekil vermekteyiz. Malzeme, boyut, hacim ve büküm yarıçapına göre malafalı büküm yapmaktayız.



ARGON ve GAZ ALTI KAYNAK



ARGON GAZ ALTI KAYNAK

Malzemelerin bir birlerine birleştirilmelerini sağlayan imalat ve ya üretim yöntemine kaynak denir. TIG kaynağının prensibi TIG kaynak elektrik arkın kaynak parçası ve tungsten elektrot arasında yanarak füzyon gücü ortaya çıkarttığı bir elektrik ark kaynak işlemidir. Kaynak işlemi sırasında elektrot, ark ve kaynak havuzu inert koruma gazı ile atmosferik havaya karşı korunurlar. Gaznozulu ile koruma gazı kaynak alanına iletilir ve buradaki atmosferik havayı ortadan kaldırır. TIG kaynak diğer ark kaynak işlemlerinden kullanılan elektrot ile ayrılır çünkü bu işlemde MIG/MAG ve MMA gibi diğer kaynak işlemlerindeki gibi elektrot tüketilmez. Eğer dolgu maddesi kullanmak gerekiyorsa, dolgu teli çıplak tel gibi otomatik ya da manüel olarak eklenir.

UYGULAMA ALANLARI

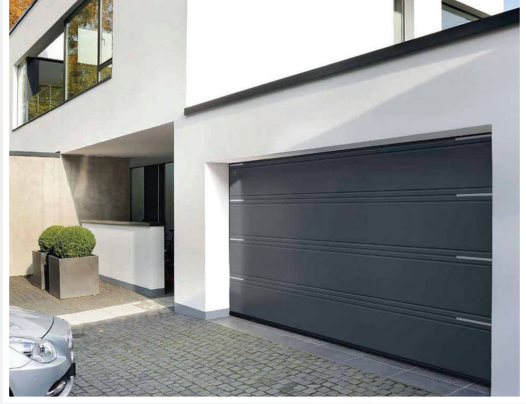
- > Argon (TIG) kaynağı genelde yüksek kalitede kaynak sonuçları gereken işlemler için kullanılır:
- > Otomotiv Sanayi
- > Birleşik ısı ve güç alanları
- > Kalıp Sanayi
- > Gıda Sanayi
- > Kimya Sanayi
- > Savunma Sanayi
- > İnşaat Sanayi

Her türlü paslanmaz, çelik, alüminyum saç firmamız bünyesinde bulunan profesyonel ve deneyimli ekibimiz sayesinde kaynatılıp birleştirilmektedir

HAS LAZER KAPI SİSTEMLERİ



SEKSİYONEL SANAYİ
KAPILARI



GARAJ KAPILARI



SARMAL KAPILAR VE
KEPENK SİSTEMLERİ



FOTOSELLİ KAYAR KAPILAR



HIZLI PVC ve KATLANIR
PVC KAPILAR

HAS LAZER KAPI SİSTEMLERİ



YANGIN VE ACİL ÇIKIŞ KAPILARI



ROAD BLOCKER ve MANTAR BARIYER SİSTEMLERİ



KOLLU BARIYER ve OTOYAK YANAŞMA BARIYERLERİ

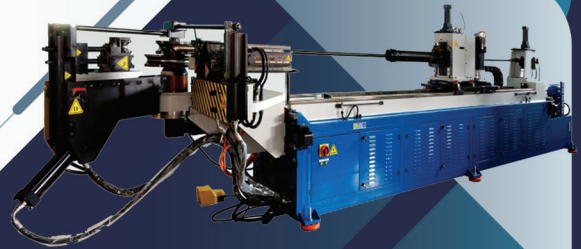
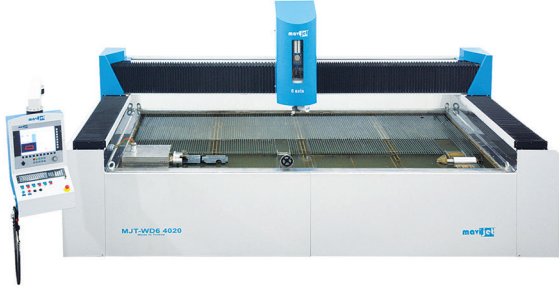


YÜKLEME RAMPASI ve KÖRÜK SİSTEMLERİ



KONUT & FABRİKA GİRİŞ KAPILARI

 **Has**[®]
Lazer
METAL İŞLEME TEKNOLOJİLERİ



progela
reklam ajansı

 **Has**[®]
Lazer
METAL İŞLEME TEKNOLOJİLERİ

75. Yıl Mah. Esnafılar Sanayi Sitesi 221. Cad No:37
TEL : 0 222 228 18 19 - 0 222 220 50 55
www.haslazer.com - info@haslazer.com